

MAŠINSKI FAKULTET U BEOGRADU

KATEDRA ZA PROIZVODNO MAŠINSTVO

PRO210-0787 KOMPJUTERSKO UPRAVLJANJE I NADZOR U AUTOMATIZACIJI PROIZVODNJE

Master akademske studije, semestar 3, GENERACIJA 001, Školska 2014/15

GRUPA	R. br.	Br. indeksa	Prezime i ime	Pohadjanje nastave	Test #1	Test #2	Lab. vežbe	Projektni zadatak	UKUPNO predispitne	Uslov	Završni ispit	UKUPAN broj poena	OCENA
Grupa	1	1119/14	MILOŠ MILIVOJEVIĆ	100	100	85	100	95	67	1	0	67	7
	2	1210/13	ALEKSANDRA PETROVIĆ	100	100	70	100	95	64	1	0	64	7
	3	1246/13	IGOR VOŠTIĆ	100	99	60	100	95	63	1	0	63	7
	4	468/09	NEMANJA SLIJEPČEVIĆ	100	89	100	100	95	67	1	0	67	7
	5	1102/13	MILAN MILOVANOVIĆ	100	0	75	100	95	50	1	0	50	5
	6	454/09	NEMANJA SEKULIĆ	100	62	25	100	90	51	1	0	51	6
Prosek generacije				100.00	75.00	69.17	100.00	94.21	60.18	1.00	0.00	60.33	6.50

Model formiranja konacne ocene:

Svaka predispitna aktivnost vrednuje se u intervalu od 0 do 100 bodova

Testovi se izvode u pismenom obliku posle prvog i drugog nastavnog bloka; svaki test ima 5 zadatka koji su kombinacija teorije i resavanja prakticnih inzenjerskih problema.

Broj laboratorijskih vezbi 3; prisustvo svakoj vezbi i uradjen izvestaj boduju se sa 100/3 bodova.

Projekat se vrednuje tako da se uzima u obzir timski rad i angazovanje svakog studenta pojedinačno.

Ukupan broj bodova na predispitnim obavezama mora da bude veci od 30, u suprotnom student nema uslov za polaganje zavrsnog ispita.

Zavrсни ispit je obavezan; obavlja se samo u usmenom obliku; student izvlaci kombinaciju od tri pitanja, svako iz jedne od tri osnovna nastavna bloka; svako pitanje se ocenjuje sa 0 do 100/3 bodova, a ukupan broj bodova na završnom ispitu se dobija sumiranjem bodova za sva pitanja; minimalan broj bodova na završnom ispitu je 100/3 u suprotnom student nije položio ispit.

Konacna ocena se dobija sumiranjem broja bodova po grupama aktivnosti pomnozenih tezinskim koeficijentima:

konacna ocena = ROUND((F*0.05 + G*0.15 + H*0.15 + I*0.1 +J*0.25 + M*0.3) / 10) * L

Predmetni nastavnik: Prof. dr P.B. Petrovic