

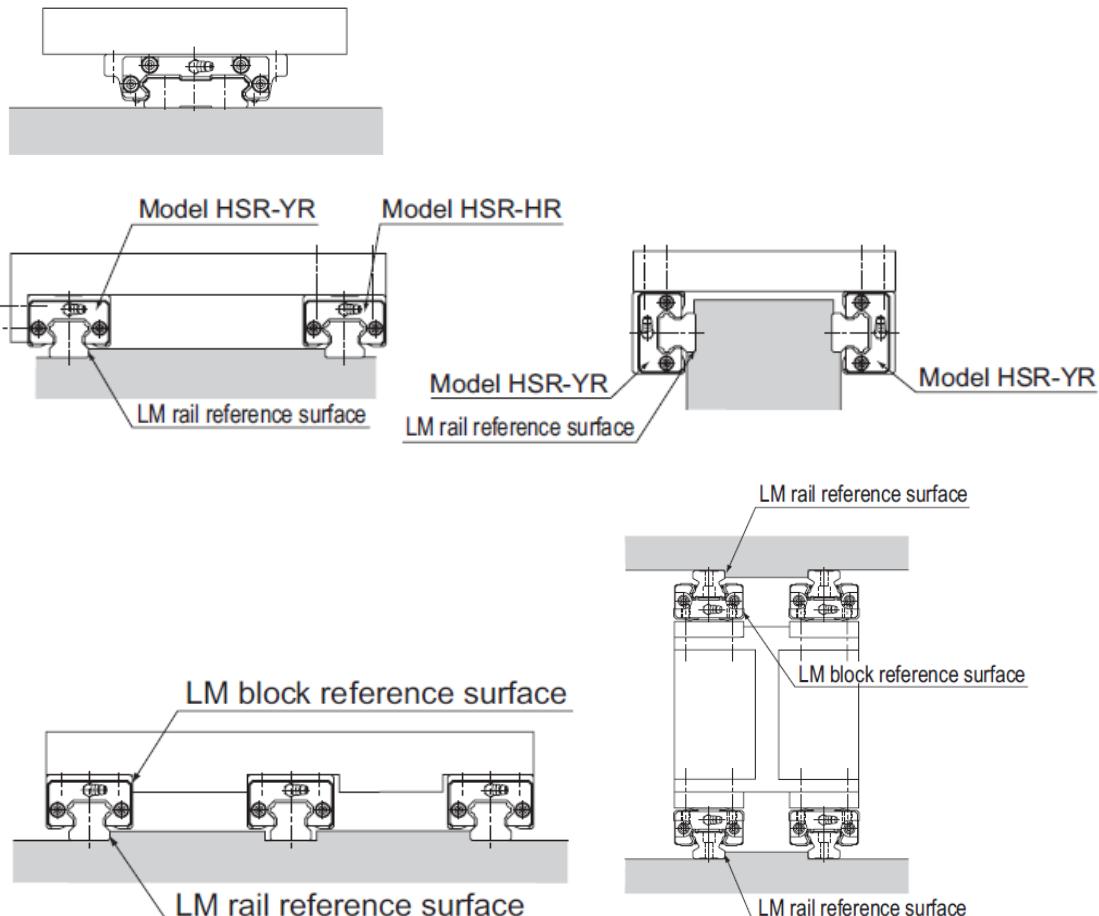
## **Ugradnja vodjica**

Vodjice predstavljaju linearno uležištenje pokretnih sklopova pomoćnih translatornih kretanja kod obradnih sistema, sa funkcijom preciznog vodjenja i nošenja bočnih i poprečnih opterećenja. Kao i kod obrtnih, tako i kod translatornih, uležištenja se mogu predstaviti pomoću nepokretnih i pokretnih oslonaca, a u zavisnosti od zahteva primene konfiguracija može biti neka njihova kombinacija. Kod translatornih uležištenja za fiksni oslonac koristi se termin vodeća grana, a za pokretni oslonac prateća grana.

U opštem slučaju, moguće konfiguracije translatornih uležištenja se dele prema:

- 1) broju grana (jednostrukе, dvostrukе, trostrukе, četvorostrukе), i
- 2) prema položaju ugradnje (horizontalna, vertikalna, ugradnja na kosoj površini, ugradnja na medjusobno smaknutim površinama)

Na naredoj slici<sup>1</sup> su prikazani pojedini primeri ugradnje sa različitim brojem grana, u horizontalnom i vertikalnom rasporedu. Za primenu kod obradnih sistema, dominantno se koriste konfiguracije sa dve grane (vodeća i prateća).

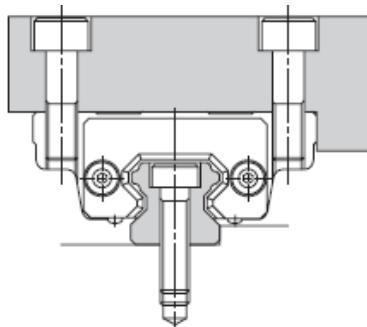


<sup>1</sup> Izvor grafičkih prikaza predstavlja katalog proizvođača THK

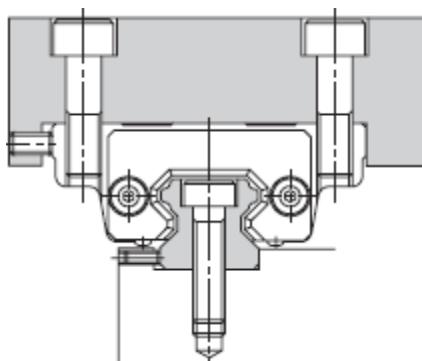
## Ugradnja vodeće grane (master-rail side)

Ugradnja vodjica obuhvata njihovo fiksiranje i osiguranje, a takođe i odgovarajući način ugradnje papuča, u zavisnosti od zahteva i uslova primene. Fiksiranje se po pravilu izvodi zavrtanjskom vezom u poprečnom/radijalnom pravcu, a osiguranje se izvodi na različite načine u bočnom/lateralnom pravcu. U nastavku se navode primeri ugradnje vodeće grane:

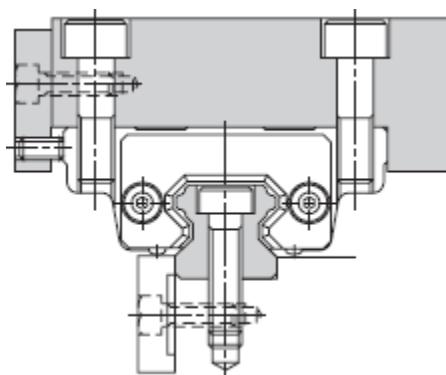
- 1) Oslanjanje preko bočne referentne površi, bez osiguranja



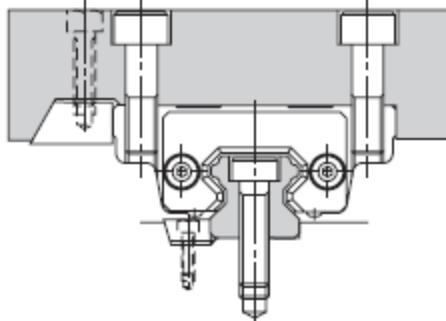
- 2) Oslanjanje preko bočne referentne površi i osiguranje svornim zavrtnjevima



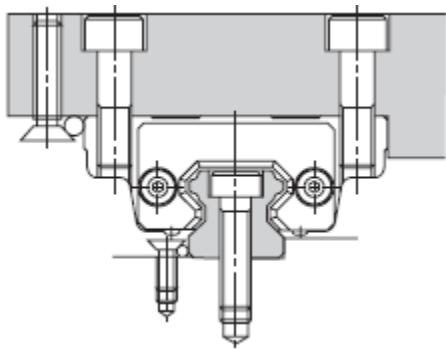
- 3) Oslanjanje preko bočne referentne površi i osiguranje bočnom letvom



- 4) Oslanjanje preko bočne referentne površi i osiguranje konusnim klinom preko zavrtnja



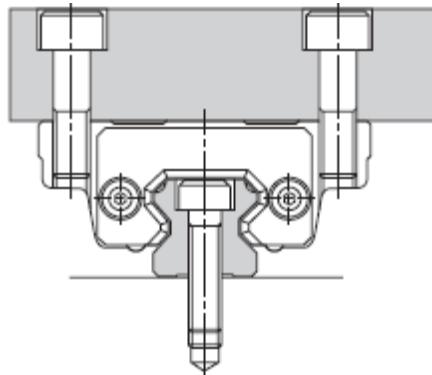
- 5) Oslanjanje preko bočne referentne površi i osiguranje cilindričnim elementom preko zavrtnja



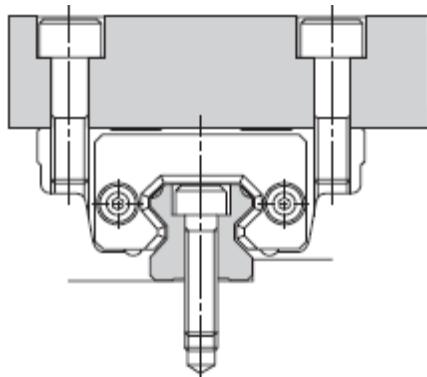
### **Ugradnja prateće grane (subsidiary-rail side)**

Kod ugradnje prateće grane fiksiranje se takođe izvodi zavrtanjskom vezom, a bočno oslanjanje i osiguranje izvodi se samo za vodjicu ili samo za papuču. U nastavku se navode primeri ugradnje prateće grane:

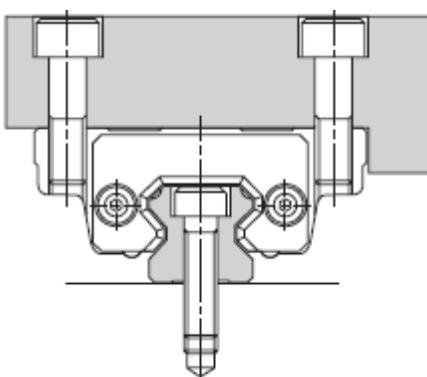
- 1) Samo fiksiranje, bez bočnog oslanjanja i osiguranja



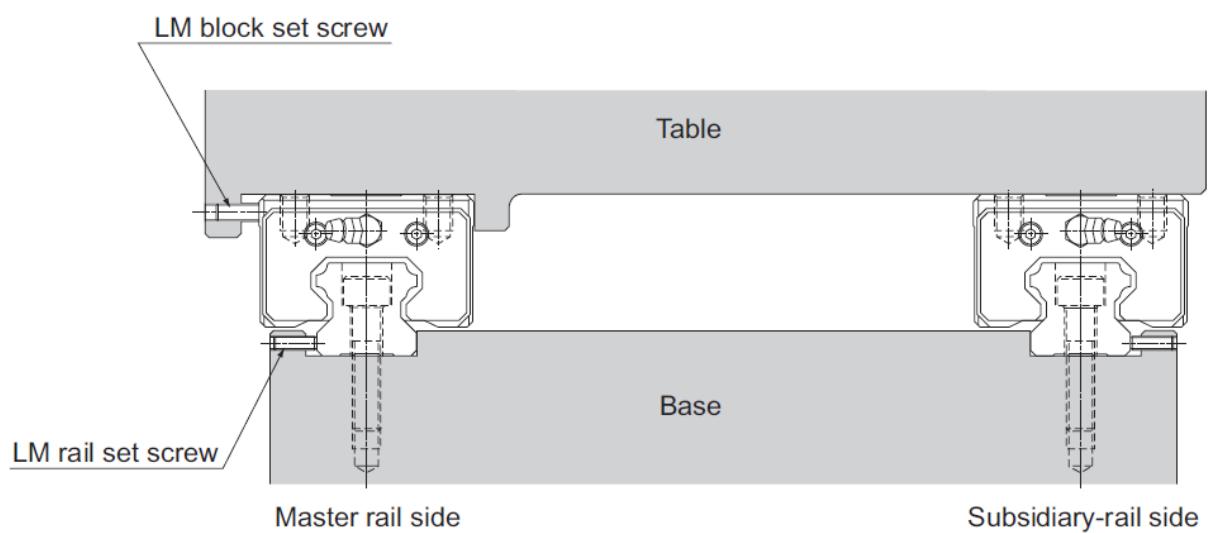
2) Oslanjanje vodjice na referentnu bočnu površinu



3) Oslanjanje papuče na referentnu bočnu površinu

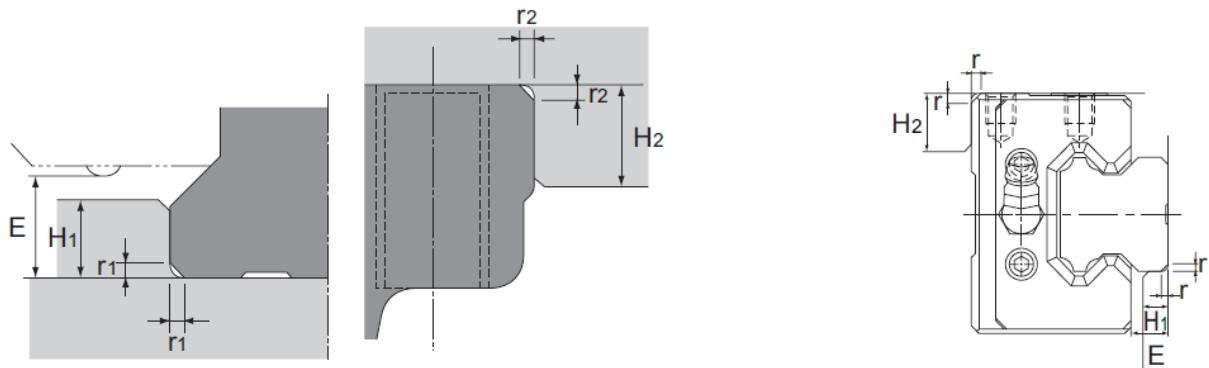


#### **Primer konfiguracije vodeće i prateće grane za mašine sa vibracijama i udarom**



## Ugradne mere

Kao i kod obrtnih uležištenja, u zavisnosti od izabranog tipa ležaja, ili paketa ležajeva, tako i kod translatoryih uležištenja postoje preporuke za ugradnju koje daje proizvodjač. U nastavku se navodi jedan primer proizvodjača THK, gde se mere navode za jedan od modela i u zavisnosti od odabrane veličine.



[Model HSR, HSR-M1 and HSR-M2]

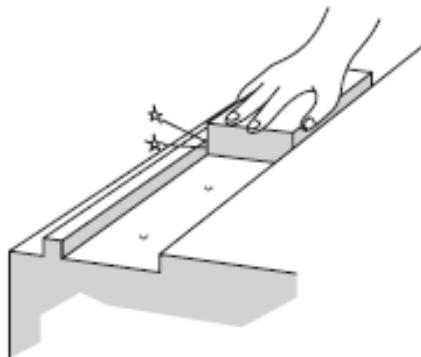
Unit: mm

Model No.	Corner radius for the LM rail r <sub>1(max)</sub>	Corner radius for the LM block r <sub>2(max)</sub>	Shoulder height for the LM rail H <sub>1</sub>	Shoulder height for the LM block H <sub>2</sub>	E
8	0.3	0.5	1.6	6	2.1
10	0.3	0.5	1.7	5	2.2
12	0.8	0.5	2.6	4	3.1
15	0.5	0.5	3	4	4.7
20	0.5	0.5	3.5	5	4
25	1	1	5	5	5.5
30	1	1	5	5	7
35	1	1	6	6	7.5
45	1	1	8	8	10
55	1.5	1.5	10	10	13
65	1.5	1.5	10	10	14
85	1.5	1.5	12	14	16
100	2	2	16	16	20.5
120	2.5	2.5	17	18	20
150	2.5	2.5	20	20	22.5

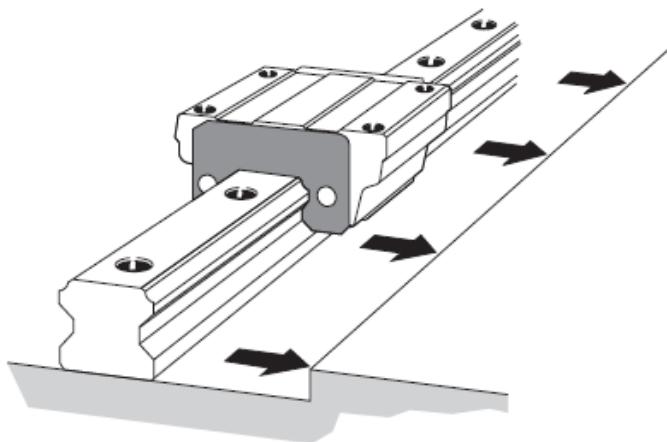
## Postupak ugradnje vodjica

Kod vodjica od izuzetne važnosti je redosled odnosno postupak operacija montaže, kako bi se ugradnja sprovedla pravilno i na taj način obezbedili neophodni uslovi za eksploataciju. Osnovna procedura može se podeliti u nekoliko koraka, gde se prvo ugradjuje vodeća grana, a zatim prateća. Redosled operacija montaže je naveden u nastavku:

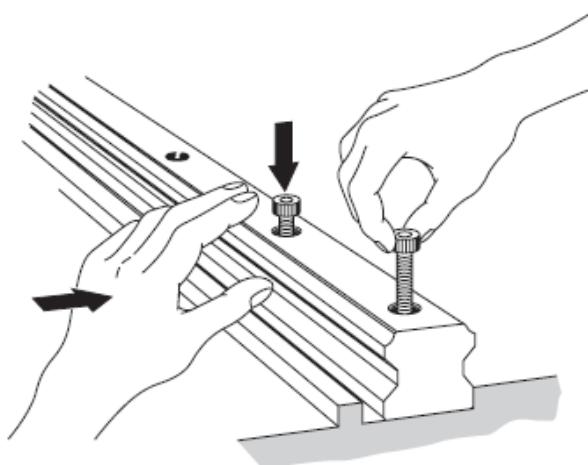
- 1) Provere, čišćenje i priprema površina



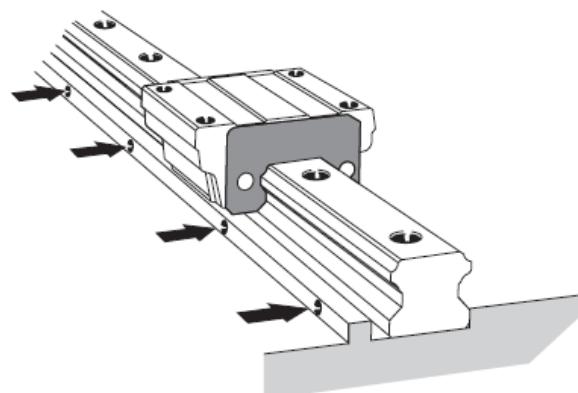
- 2) Postavljanje vodjice u odnosu na referentnu/baznu površinu



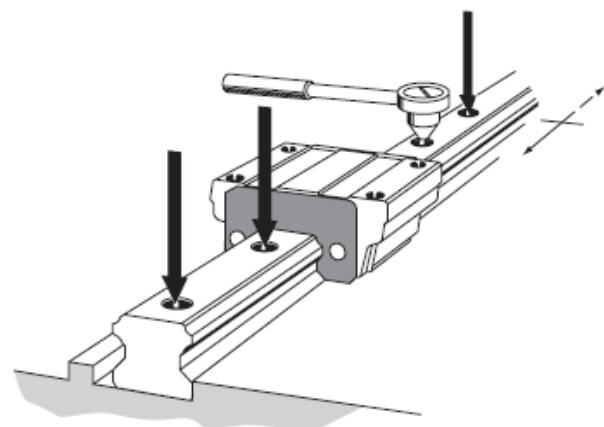
- 3) Predmontaža zavrtanske veze



- 4) Pritezanje odnosno bočno osiguranje, čime se obezbedjuje pravilno baziranje na referentnu površinu noseće strukture

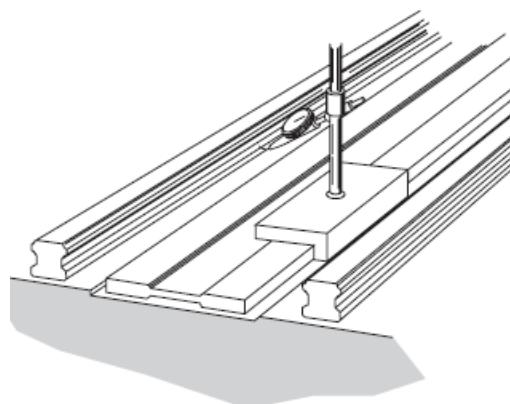


- 5) Finalno pritezanje zavrtnjske veze zadatim momentom, redom, jednog po jednog zavrtnja, sa jednog kraja vodjice na drugi

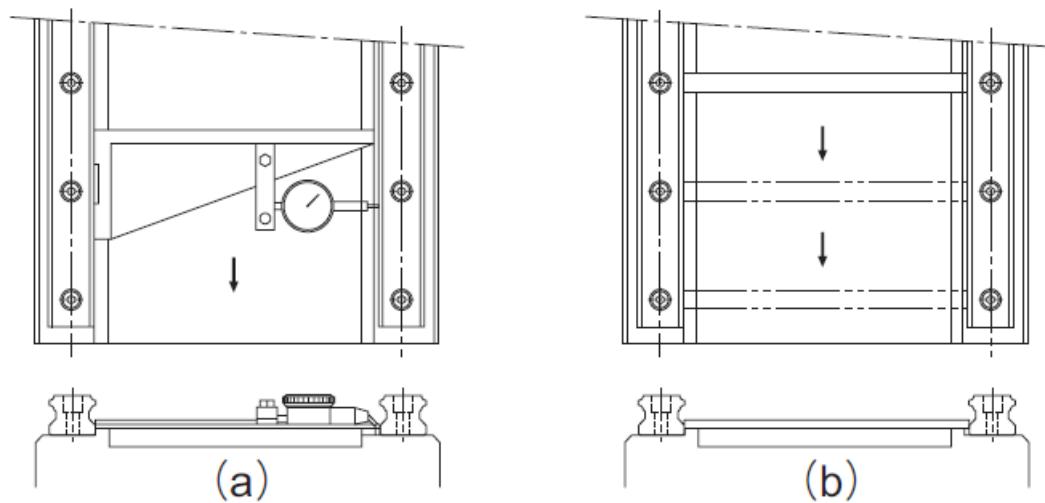


Za montažu prateće grane potrebno je ostvariti zahtevanu paralelnost u odnosu na vodjicu vodeće grane, i za taj postupak se koristi nekoliko pristupa. U nastavku se navode sledeći primeri odnosno mogući pristupi kojima se ostvaruje paralelnost:

- 1) Relativno u odnosu na referentnu površinu na nosećoj strukturi



2) Relativno u odnosu na vodeću granu pomoću odgovarajućeg pribora



3) Pomoću predmontiranog sklopa klizača sa papučama

